

MANUAL

DE OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO



RÉGUA VIBRATÓRIA
VIBRO STRIKE

VS

- GASOLINA – HONDA GX35

UTILIZAÇÃO

- As régua vibratórias são utilizadas para dar acabamento e compactar o piso de concreto.
- A régua vibratória necessita de duas pessoas para operar corretamente, uma para puxar a régua e outra para ajustar o concreto na frente da régua.
- Às régua vibratórias devem se movimentar sempre em um sentido único, devido ao efeito do sentido de vibração. Se a régua for equipada com uma chave elétrica reversora poderá ser utilizada em ambas as direções (no caso da régua vibratória elétrica).
- Ao passar a régua vibratória, verifique se existe um excesso de concreto na frente da régua. Um montante de 10 a 20 mm de concreto é o suficiente. Uma quantidade excessiva de concreto na frente da régua fará com que ela seja muito pesada ao ser puxada e afetará no acabamento final, além disso, o concreto ultrapassará a régua se colocando atrás sobre a superfície alisada.
- Se a quantidade de concreto na frente da régua for insuficiente o acabamento do piso será pobre, com pontos de falha (furos).
- Caso for necessário colocar mais concreto antes de começar a segunda passada. A régua deve ser levada ao ponto de partida para iniciar uma nova passada.
- As régua vibratórias possuem efeito de vibração para compactar até 100 mm de profundidade. Para espessuras maiores será necessário a utilização de vibradores de imersão.

CUIDADOS

- As régua vibratórias devem ser inspecionadas, no mínimo, uma vez por turno, por danos visíveis. Em caso da existência de danos visíveis, interromper de imediato a operação e informar a pessoa responsável. Antes de reiniciar os trabalhos, todas as anomalias detectadas devem estar corrigidas.
- Fazer a manutenção preventiva conforme as especificações no manual de instruções.
- Não romper o lacre do motor e alterar a rotação do motor, podendo gerar desgastes excessivos no motor.
- Não virar o motor a combustão, pois poderá ocorrer vazamento de óleo, danificando o filtro do motor.
- Antes de iniciar a operação certifique-se que saiba ligar e desligar a régua vibratória.
- Evite contato com o motor, devido ao perigo com queimaduras pela alta temperatura do motor em funcionamento.
- Limpe o equipamento após o término da operação.
- Nunca utilize o motor sem o filtro de ar. O motor irá desgastar-se rapidamente.
- Para máquinas com motores elétricos verifique e inspecione a rede elétrica de trabalho, tensão da rede, tensão do motor, sentido da rotação do motor e dimensão do cabo elétrico para poder obter um bom funcionamento.

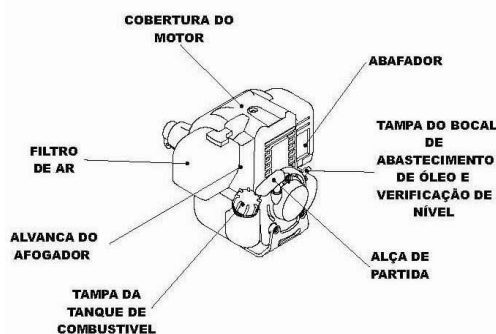
OPERAÇÃO

1) COMO OPERAR ADEQUADAMENTE

- Ligar o motor de acionamento
- Mover o acelerador até a posição de velocidade máxima.
- Guiar a régua pelo cabo de manobra. Deixe a máquina mover-se, não tente forçar a máquina.

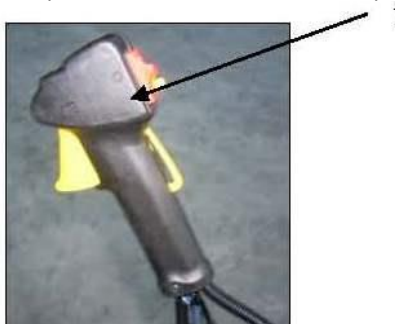
2) MOTOR GX35

- Todas as informações referentes ao uso do motor GX35, assim também como a garantia, ou assistência técnica, estão inclusas no manual do motor Honda.

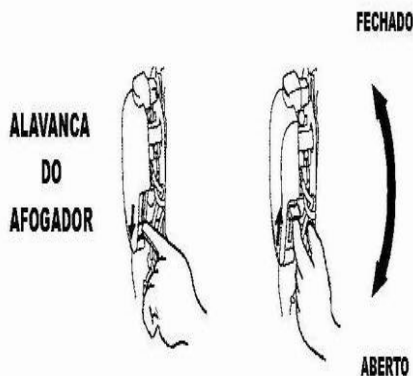


3) COMO DAR PARTIDA RÉGUA VS

- Acione o botão liga – desliga, localizado no punho do cabo de manobra, até a posição ON.



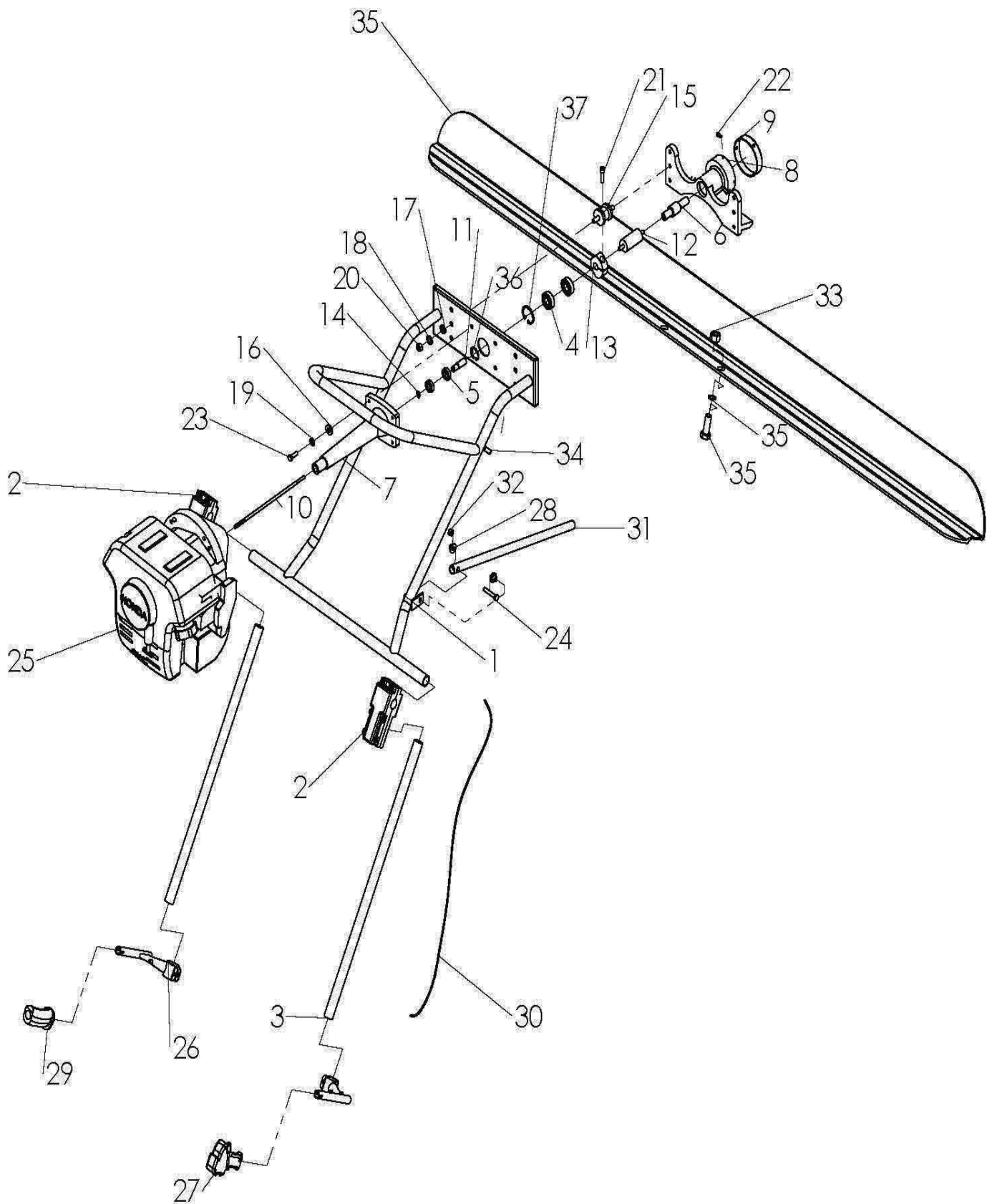
- Desloque a alavanca do afogador até a posição "fechado" para dar partida com o motor frio.
- Para re-ligar o motor quente desloque a alavanca do afogador até a posição "aberto".



- Puxar devagar o punho do retrátil, até sentir resistência. Deixar recuar o punho até a posição inicial e puxar com força.
- Deixar aquecer o motor durante alguns minutos e mover o afogador para a posição aberto. Para começar a vibrar pressione o botão de aceleração.

4) DESLIGAR O MOTOR RÉGUA VS

- Soltar o botão do acelerador;
- Mover o botão liga desliga até a posição OFF.



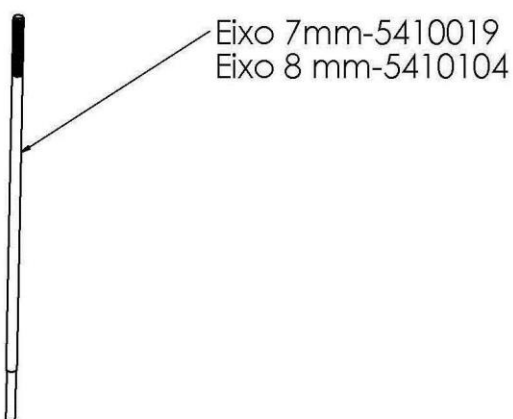
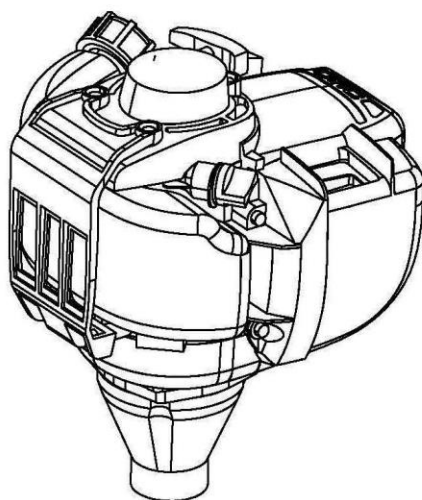
| Pos | Qtd | Código | Descrição |
|-----|-----|---------|--|
| 1 | 1 | 5001319 | Conjunto Chassi e Guidão Pintado - VS |
| 2 | 2 | 5410011 | Suporte Fixação do Guidão VS |
| 3 | 2 | 5410018 | Tubo de Ligação Reto 690mm - Cabo VS |
| 4 | 2 | 5825015 | Rolamento |
| 5 | 2 | 5002009 | Rolamento |
| 6 | 1 | 5410010 | Eixo do contra-peso - VS |
| 7 | 1 | 5410007 | Suporte do Motor - VS |
| 8 | 1 | 5410008 | Base de Alumínio - VS |
| 9 | 1 | 5410013 | Tampa da Base - VS |
| 10 | 1 | 5410019 | Eixo Rígido Usinado 7mm - VS |
| 10 | 1 | 5410104 | Eixo Rígido Usinado 8mm - VS |
| 11 | 1 | 5410020 | Terminal do Eixo Rígido - VS |
| 12 | 1 | 5410006 | Coxim de Junção - VS |
| 13 | 1 | 5410002 | Contra-Peso - VS |
| 14 | 1 | 5002070 | Anel Elástico |
| 15 | 6 | 5410003 | Coxim - VS |
| 16 | 6 | 5001004 | Arruela Lisa |
| 17 | 4 | 5001011 | Arruela Lisa |
| 18 | 6 | 5001045 | Arruela de Pressão |
| 19 | 4 | 5001043 | Arruela de Pressão |
| 20 | 6 | 5001020 | Porca |
| 21 | 1 | 5001253 | Parafuso Allen |
| 22 | 3 | 5001124 | Parafuso Allen Cabeça Chata |
| 23 | 4 | 5001005 | Parafuso Sextavado |
| 24 | 1 | 5001035 | Parafuso Sextavado |
| 25 | 1 | 4062011 | Motor Honda GX35 (VS) |
| 26 | 2 | 5001307 | Alavanca do Cabo de Manobra VS |
| 27 | 1 | 5410095 | Punho do Acelerador Honda - Regua - VS |
| 28 | 1 | 5001265 | Arruela de Pressão Allen |
| 29 | 1 | 5410094 | Punho da Regua lado esquerdo - VS |
| 30 | 1 | 5270030 | Cabo Corta Corrente |
| 31 | 1 | 6204047 | Tubo diam. 1 p/ Apoio e Manete VS |
| 32 | 1 | 5001063 | Porca Parlock |
| 33 | 2 | 5001026 | Porca Sextavada Parlock |
| 34 | 1 | 5004022 | Abraçadeira de Presilha |
| 35 | mt | 5415100 | Perfil Alumínio - VS |
| 36 | 1 | 5005969 | Anel Seeger |
| 37 | 1 | 5002037 | Anel Seeger |
| xx | 1 | 5410099 | Cabo do acelerador VS |
| xx | 1 | 5015152 | Tambor da embreagem |
| xx | 1 | 5015539 | Embreagem GX35 |

Fixação do Perfil

02 und parafuso código
5001106

02 und arruela código 5001138

Informativo Técnico Vibro Strike-GX 35



A partir do número de série 13118, a régua vibratória Vibro Strike, passa a ter o eixo rígido usinado alterado para 8 mm de diâmetro, código 5410104, para os modelos com eixo de 7 mm de diâmetro o código para a reposição passa a ser o número 5410019.

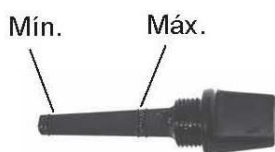
MANUTENÇÃO

1) NÍVEL DE ÓLEO DO MOTOR

- Retirar o indicador do nível de óleo e medir.



- O nível de óleo deve estar entre as marcas mínima e máxima.



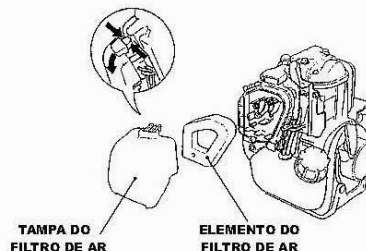
2) TROCAR O ÓLEO DO MOTOR

- Remover a tampa do bocal de abastecimento de óleo, indicador de óleo;
- Remover o bujão de drenagem do motor
- Drene o óleo enquanto o motor estiver quente para assegurar uma drenagem rápida e completa;
- Quando o motor estiver totalmente vazio desconectar o tubo de vazão de óleo e repor o óleo.

3) FILTRO DE AR

- Soltar a tampa do filtro de ar;
- Retirar o ELEMENTO do filtro da caixa de ar e limpar de acordo com as especificações do fabricante do motor;

- Lave o elemento e deixe o secar completamente. Substitua o elemento caso for necessário.
- Saturar o elemento com óleo do motor e esprema o excesso.



4) ELEMENTO DO FILTRO DE AR

- Bata levemente o elemento contra uma superfície rígida para remover o excesso de sujeira ou aplique ar comprimido, de dentro para fora, e, caso necessário substitua o elemento do filtro de ar.

QUADRO DE MANUTENÇÃO

| Intervalo de manutenção | Ponto de Manutenção | Tarefa de Manutenção |
|---|---------------------|---|
| Após as primeiras 25 horas de operação | Motor | - Trocar o óleo do Motor - Apertar todos os parafusos e porcas acessíveis. |
| Após cada 8 horas de operação / diariamente. | Filtro de Ar | - Limpar o filtro de ar e controlá-lo por danos. Substituir, se necessário. |
| Após cada 50 horas de operação / semestralmente | Motor | - Trocar óleo do motor - Substituir filtro de combustível - Substituir filtro de óleo |
| Após cada 300 horas de operação / anualmente | Vibrador | - Trocar óleo |

REFERÊNCIAS E QUANTIDADES

| Parte | Óleo / Combustível | Qtd |
|--------|--------------------|----------------|
| Motor | SAE 20W50 | GX35 - 0,1 lt |
| | | GX160 - 0,6 lt |
| Tanque | Gasolina | GX35 - 0,65 lt |
| | | GX160 - 3,6 lt |

TERMO DE GARANTIA

Estas informações do termo de garantia serão encaminhadas ao cliente através do manual de instruções da máquina Weber MT.

Todos os produtos Weber são cuidadosamente inspecionados e testados antes de serem enviados para o comprador. Para eliminar qualquer possível falha resultante desta inspeção, a Weber estabeleceu as seguintes normas de garantia para seus produtos:

1. O Comprador deverá informar diretamente a Weber ou o seu representante de vendas, imediatamente depois de constatado qualquer defeito no equipamento.
2. Logo após esta comunicação a Weber fará uma constatação da reclamação e orientará o cliente quanto ao conserto da máquina.
3. Os equipamentos Weber, que são bens duráveis, possuem uma garantia legal de um ano, 12 meses, contra defeito de fabricação das peças originais Weber.
4. Despesas de mão de obra e transporte correm por conta do cliente, caso a Weber não identifique problemas de fabricação e não aprove o conserto em garantia.
5. Peças sujeitas a desgaste com a utilização freqüente não são incluídas nesta garantia.
6. Motores e acessórios são garantidos pelos seus respectivos fabricantes, não estão incluídos nesta garantia.
7. Esta garantia somente é válida para os equipamentos operados dentro das normas estabelecidas no Manual de instruções.
8. Esta garantia não é válida caso o comprador tenha feito qualquer modificação nos mecanismos dos equipamentos ou efetuado qualquer conserto nas mesmas.
9. Peças de reposição gozam de três (3) meses de garantia.
10. Fica reservado o direito a Weber Maschinentechnik do Brasil Ltda, de alterar seu produto, ou introduzir modificações sem prévio aviso e sem compromisso de introduzi-las nos produtos anteriormente fabricados.
11. Nossa garantia passa a contar a partir da emissão da nota fiscal ao cliente, emitida pela Matriz ou Filiais. No caso de venda a Revendedor, fica de responsabilidade do revendedor o prazo de garantia ao consumidor final, caso a revenda ocorra após os 12 meses do despacho do equipamento da fábrica ao revendedor.
12. A solicitação de garantia será atendida mediante a apresentação da máquina nos assistente autorizados Weber ou na Fábrica da Weber com nota fiscal de remessa em garantia.
13. A Weber não receberá nenhuma máquina sem nota fiscal. Fica de responsabilidade do comprador emitir a nota fiscal de remessa em garantia ou remessa para conserto.
14. Os defeitos de fabricação, não constituirão em nenhuma hipótese a rescisão de contrato de compra e venda, devolução da nota fiscal, ou indenização de qualquer natureza.
15. Em casos de defeitos de fabricação a Weber se responsabilizará em deixar o equipamento em condição normal de funcionamento, totalmente revisado, num prazo de até 30 dias. Caso o problema persista e não tenha solução a Weber providenciará a substituição do equipamento ao comprador.
16. A Weber não se responsabiliza por problemas decorrentes do transporte não identificados no ato do recebimento e não informados no conhecimento do recebimento de transporte.
17. Siga corretamente as instruções de uso e manutenção constantes no MANUAL DE INSTRUÇÕES.
18. As Peças em garantia são de propriedade WEBER MT.
19. A WEBER MT reserva-se o direito de alterar os termos desta garantia.



Weber Maschinentechnik do Brasil Ltda.



Certificado de Garantia

Proprietário _____

Endereço _____

Cidade _____ Estado _____

Revendedor _____

Cidade _____ Estado _____

Máquina nº _____ Modelo _____

Este Certificado deve ficar em poder do Proprietário da máquina.